

Mode d'emploi 4908 et PRIMER 4220

Procéder avec les liaisons 4908 et 4220 de la même façon qu'avec les liaisons 4907 et 4210.

Conseil pratique:

STEEL IT époxyde 4908, appliquée sur 1 couche d'apprêt PRIMER 4220, protège l'acier contre les chocs et l'abrasion, les alcalis peu ou fortement agressifs, les fuites ou projections de solvants et les produits chimiques, l'humidité normale ou à teneur saline.

Préparation:

en général, grenailler normalement (SSPC-SP-6, courant dans le commerce). Les surfaces immergées dans l'eau ou exposées à des produits chimiques sont à grenailler à nu (SSPC-SP-5).

Epaisseur de feuil:

pour des surfaces exposées aux intempéries ou à des produits chimiques peu agressifs:

1 couche d'apprêt PRIMER 4220 (75 µm sèche), et 1 couche de STEEL IT 4908 (75 µm sèche).

Pour des surfaces immergées dans l'eau ou exposées à des produits chimiques

agressifs: 1 couche d'apprêt PRIMER 4220 (127 µm sèche), et 2 couches de STEEL IT 4908 (sèches, de 100 µm chacune).

Mixage:

agiter soigneusement chaque composant séparément, puis bien mélanger à parties égales le composant A avec le composant B. Laisser reposer la liaison 15 minutes avant de l'appliquer.

Couvrance théorique:

STEEL IT 4908 : couvrir une surface de 9m²/L env. (à une épaisseur de feuil sec de 75 µm).

STEEL IT PRIMER 4220 : couvrir une surface de 9,3m²/L env. (à une épaisseur de feuil sec de 75 µm).

Méthode d'application:

Equipement conventionnel: diamètre de buse de 1,2 – 1,4 mm - Pression 4 – 4,5 bar
Pistolet De Vilbiss JBG-501: buse entre 0,38 et 0,55 mm de Ø, ou autre pistolet analogue.
En cas d'application par pompe Airless, régler à un rapport de 28:1.

Temps de durcissement:

PRIMER 4220: sec au toucher au bout de 3 heures. Laisser sécher 12 heures avant d'appliquer la laque 4908.

STEEL IT 4908: sec au toucher au bout d'environ 4 heures. Laisser sécher 12 heures avant d'appliquer une seconde couche si nécessaire.

La polymérisation dure environ deux semaines, jusqu'à ce que la dureté finale soit obtenue, et avec elle, la résistance aux produits chimiques.

Dilution et nettoyage:

L'utilisation de diluants n'est généralement pas nécessaire. En cas de nécessité absolue, se servir du diluant STEEL IT 6811, dans une proportion de 5%, maximum. Pour faciliter l'application, sans toutefois outrepasser le seuil COV prescrit, on pourra ajouter une peu de naphte. N'employer aucun autre diluant.

Consignes de sécurité:

n'appliquer que sur des surfaces extérieures et à une température ambiante dépassant +10°C. L'humidité relative ne doit pas dépasser 86%. La température du substrat doit se situer au moins à 9°C au dessus du point de condensation. Produit recommandé pour revêtement de surfaces exposées à des températures de service de 93°C maximum.

Température de service: maximum 121°C.